

LIK SOL CHAIN FROST H1

НИЗКОТЕМПЕРАТУРНОЕ ЦЕПНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПИЩЕВОЙ И ФАРМАЦЕВТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОПИСАНИЕ

Низкотемпературное цепное масло на основе синтетических углеводов.

Сохраняет текучую консистенцию смазки, при предельно низких температурах.

Отлично проникает в сердцевину звеньев и соединений цепи, обеспечивая их идеальную смазку, уменьшая износ и увеличивая срок службы цепи. Обладает хорошей адгезией, устойчивостью к вымыванию холодной и горячей водой.

Превосходные свойства защиты от коррозии и окисления, деэмульгирования и деарирования, чрезвычайно низкой летучести и не образует тяжёлых углеродных отложений.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами и соответствуют требованиям FDA 21 CFR § 167164. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- широкий температурный диапазон применения
- прекрасная термическая стабильность исключает образование отложений
- превосходная стойкость к окислению
- отличные деэмульгирующие свойства способствуют быстрому отделению воды
- отличные антикоррозионные и противоизносные свойства
- способствует снижению пенообразования и его негативных последствий
- низкая температура застывания обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии

ПРЕИМУЩЕСТВА

- для транспортировочных механизмов внутриморозильного оборудования
- для направляющих скольжения, приводов рольгангов и шарнирных соединений
- для подшипников скольжения и антифрикционных подшипников
- для смазки конвейерных и низкоскоростных цепей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL CHAIN FROST H1		
			5	15	32
Базовое масло	-	-	PAO/mPAO/ester		
Содержание минер. масла	-	-	нет		
Плотность при 20°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,827	0,838	0,846
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	5	15	32
Вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	1,7	3,6	6
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	-	124	136
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-70	-68	-60
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	165	200	244
Рабочие температуры	°C	ГОСТ	от - 45		

* Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивают более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования. Для оптимального действия очистить поверхности. Нанести на смазываемые места с помощью кисти, маслёнки и посредством автоматических систем смазки, учитывая указания производителя оборудования по допустимой вязкости, при которой возможно прокачивание масла. Не допускать излишков.

* LIKSOL CHAIN FROST 15 H1 Spray - предполагаемую к обработке поверхность очистить и высушить. Перед применением баллон встряхнуть. Нанести на смазываемые места тонким слоем путём распыления с расстояния 20 - 30 см. Не допускать излишков.

Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °C до +40°C в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205л 20л 5л 520мл

В металлической герметичной бочке класса А объёмом 205 литров, пластиковой герметичной таре объёмом 20 литров и 5 литров, металлическом баллоне объёмом 520 мл.