

LIK SOL ALUSTAMP

ШТАМПОВОЧНОЕ МАСЛО ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



ОПИСАНИЕ

Специальная жидкость без хлора с пищевым допуском для глубокого выдавливания и волочения алюминия.

Обладает высокой вязкостью, обеспечивающей очень хорошие смазывающие свойства в операциях штамповки, превосходные противозадирные свойства в условиях контакта металлического листа и штампа.

Характерна сопротивляемостью к окислению, позволяющая исключить прокисание продуктов.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории 3H и H1, соответствуют требованиям FDA 21 CFR. Сертифицировано Halal.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- широкий температурный диапазон применения
- превосходная стойкость к окислению
- отличные антикоррозионные свойства
- хорошие противоизносные свойства
- увеличивает срок службы оборудования
- соответствует стандартам ISO 21469
- одобрено NSF 3H, NSF H1
- сертифицировано Halal

ПРИМЕНЕНИЕ

- для штамповки, волочения и глубокой вытяжки алюминиевой фольги и упаковки применяемой в пищевой промышленности
- для прессования и предварительного смазывания алюминиевых рулонов
- как разделительный агент для жестяных листов, противней, форм для выпечки, разделочных досок, а также других твердых поверхностей в контакте с пищевыми продуктами

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

Наименование	Ед. изм.	Метод	LIK SOL ALUSTAMP	
			3	15
Внешний вид	-	визуально	прозрачная жидкость	
Плотность при 20°C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,77	0,78
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	2,9	15
Вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	-	3,5
Кислотное число	мг	ГОСТ 31933	0,1	
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287-2023	-33	-33
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	84	84
Регистрационный № NSF	-	-	167171	167169

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования. Несмотря на то, что масла LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре при температуре от 0 °C до +40°C в проветриваемом помещении.

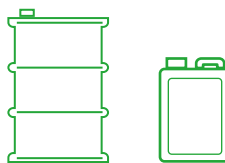
СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

СПЕЦИФИКАЦИИ

- ISO 21469

ФАСОВКА



205л

20л

В металлической герметичной бочке класса А объемом 205 литров, пластиковой герметичной таре объемом 20 литров.