



СМАЗКА



NSF

# LIK SOL BENTOLUBE H1

**Высокотемпературная пластичная смазка с пищевым допуском NSF H1**



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
169509



Halal  
Sertificatе No:  
IHH - 032304/23



**Отличные свойства при высокой температуре**

Сохраняются смазывающие свойства



**Высокая степень водостойкости**

Устойчива к смыванию холодной и горячей водой



**Отсутствует температура каплепадения**

Низкое испарение



**Превосходная окислительная и механическая стабильность**

Способствует продолжительному сроку службы смазки



**Хорошие антикоррозийные характеристики**

Предотвращает ржавление рабочих поверхностей



**Прочные адгезионные свойства**

Снижается риск преждевременного выхода из строя узлов оборудования

Высокотемпературная пластичная смазка, изготовленная на основе полиальфаолефина (PAO), бентонитового загустителя и пакета присадок для пищевой промышленности.

Эксплуатируется в тяжелых условиях связанных с высокой нагрузкой и предназначено для длительной работы в узлах трения при повышенных температурах.

Обладает устойчивостью к испарению и окислению.

Зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами.

Сертифицировано Halal.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- для подшипников скольжения и качения работающих при высоких температурах, повышенных нагрузках и умеренных скоростях.
- для подшипников валов конвейеров, бумажной и стекольной промышленности.
- для узлов трения, где требуется применение не плавящихся смазок.
- для смазывания шарниров, сцепления, направляющих скольжения.
- в сушильных печах пищевой и текстильной промышленности.
- для подшипников электродвигателей.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIK SOL BENTOLUBE H1
Внешний вид	-	визуально	однородная смазка от белого до светло-желтого
Базовое масло	-	-	полиальфаолефин (PAO)
Тип загустителя	-	ГОСТ 32323	бентонит
Класс NLGI	-	-	2
Пенетрация при 25°C	0,1мм	ГОСТ 32331	256 - 295
Вязкость базового масла при 40 °C	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	400
Вязкость базового масла при 100 °C	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	40
Рабочий температурный диапазон	°C	ГОСТ 12924	От - 30 до + 200
Температура каплепадения	°C	ГОСТ 6793	отсутствует
Коррозионное воздействие на металлы	-	ГОСТ 9.080	выдерживает
Обозначение по DIN	-	DIN 51502	KP HC 2 S-30
Регистрационный № NSF	-	-	169509

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением пищевых смазочных материалов LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене смазки, разработанной производителем оборудования. Необходимо тщательно очистить все точки смазки. Если по техническим причинам очистка невозможна, замена старой смазки может производиться методом вытеснения новой смазкой. Наносить шпателем, смазочным шприцом или через централизованные смазочные системы.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Пищевые смазочные материалы LIKSOL необходимо хранить отдельно от продуктов питания, химикатов или других смазочных веществ в недоступных для детей местах.

Защищать от воздействия прямых солнечных лучей.

Хранить при температуре от 0°C до +40°C в проветриваемом помещении.

### СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

