



# LIK SOL COMPRESSOR PAO H1

## Компрессорное масло в пищевой, косметологической и фармацевтической промышленности



Техническое описание TDS/COMPRESSOR\_PAO\_H1/03.24  
DIN 51506 VDL  
ISO 6743-3A DAB/DAH  
ISO 21469



**Высокий индекс вязкости**

Широкий температурный диапазон применения



**Прекрасная термическая стабильность**

Исключает образование отложений



**Превосходная стойкость к окислению**

Способствует продолжительному сроку службы масла



**Отличные антикоррозионные свойства**

Предотвращает ржавление рабочих поверхностей



**Противоизносные свойства**

Увеличивает срок службы оборудования



**Деаэрирующая способность**

Способствует снижению пенообразования и его негативных последствий



**Низкая температура застывания**

Обеспечивает оптимальную подачу масла в систему в холодном состоянии



**Хорошая способность к деэмульгированию**

Гарантирует быстрое отделение воды

Высококачественное компрессорное масло на основе полиальфаолефинов применяется в косметологической, пищевой и фармацевтической промышленности.

Обладает низким коэффициентом трения, который даёт превосходные смазывающие характеристики и создаёт прочную защитную плёнку на поверхности деталей.

Обеспечивает высокую производительность, защиту от износа, великолепное отделение воды и воздуха, прекрасные антикоррозионные и антиокислительные свойства.

Синтетическая основа гарантирует отсутствие нагара, углеродистых и лаковых отложений, позволяет применять масла в широком диапазоне температур.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами и соответствуют требованиям FDA 21 CFR § 196484-169485, 167174-167174. Сертифицировано Halal.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- в любых типах воздушных компрессоров (винтовые, поршневые, роторно-пластинчатые), требующих применения масел в диапазоне вязкостей от ISO 32 до ISO 100.

- в холодильных компрессорах, где используются такие хладагенты, как R114, R12, R22, аммиак (R717) или CO<sub>2</sub> (R744) и с натуральными хладагентами на углеводородной основе, такими как пропан (R290), пропилен (R1270) или бутан (R600).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIK SOL COMPRESSOR PAO HI			
			32	46	68	100
Базовое масло	-	-	PAO/mPAO*			
Содержание минерального масла	-	-	Нет			
Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	0,83	0,835	0,84	0,845
Вязкость при 40°С	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	32	46	68	100
Вязкость при 100°С	-	ГОСТ 33	6,3	8,2	11,2	15,5
Индекс вязкости	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 25371	152	154	158	164
Температура вспышки	°С	ГОСТ 4333	230	235	240	246
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-60	-58	-58	-56
Склонность к пенообр-нию (24/94/24 °С)	см <sup>3</sup>	ГОСТ 32344	5/10/5			
Стабильность пены (24/94/24 °С)	см <sup>3</sup>	ГОСТ 32344	0/0/0			

\*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивают более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

### УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

### СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

### ФАСОВКА

